

Stopki do maszyn

Do wkrętów dociskowych DIN 6332 /
śrub z przetyczką DIN 6304 / DIN 6306, stal

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **N**: bez nakładki z tworzywa
- Typ **G**: z podkładką z tworzywa, śliska
- Typ **R**: z podkładką z tworzywa, nieśliska

Stopa do maszyn

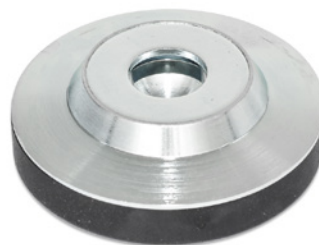
Stal ocynkowana, pasywacja niebieska

Sprężyna ustalająca

Stal nierdzewna AISI 301

Podkładka z tworzywa

- Typ G
Technopolimer (poliacetal POM)
Biały perłowy RAL 9001
- Typ R
Elastomer (TPE)
Twardość ≈ 75 Shore A
Czarny



INFORMACJE

Stopki do maszyn GN 6311.3 używane są w połączeniu z wkrętami dociskowymi DIN 6332 (patrz strona 912), śrubami z przetyczką DIN 6304 (patrz strona 407), DIN 6306 (patrz strona 409)) do instalowania i poziomowania urządzeń i mechanizmów.

Umieszczony wewnątrz pierścienia sprężysty pozwala na łatwe i szybkie łączenie stopki z wkrętem.

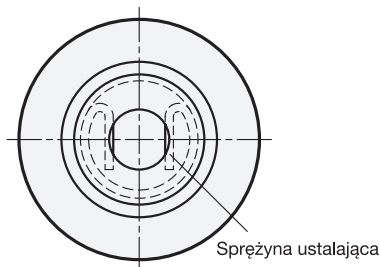
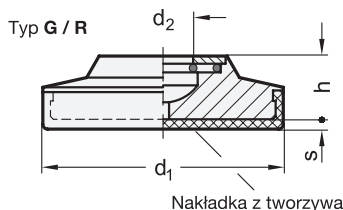
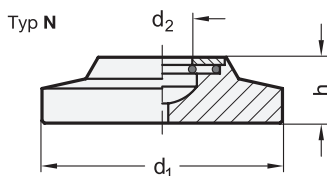
Typ G i R z podkładką z tworzywa zapobiega uszkodzeniom delikatnych powierzchni. Ze względu na dużą średnicę stopki dł siła nacisku pozostaje w dopuszczalnych granicach.

AKCESORIA

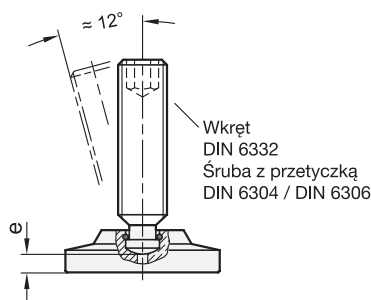
- Wkręty dociskowe DIN 6332 (patrz strona 912)
- Śruby z przetyczką DIN 6304 (patrz strona 407)
- Śruby z przetyczką DIN 6306 (patrz strona 409)

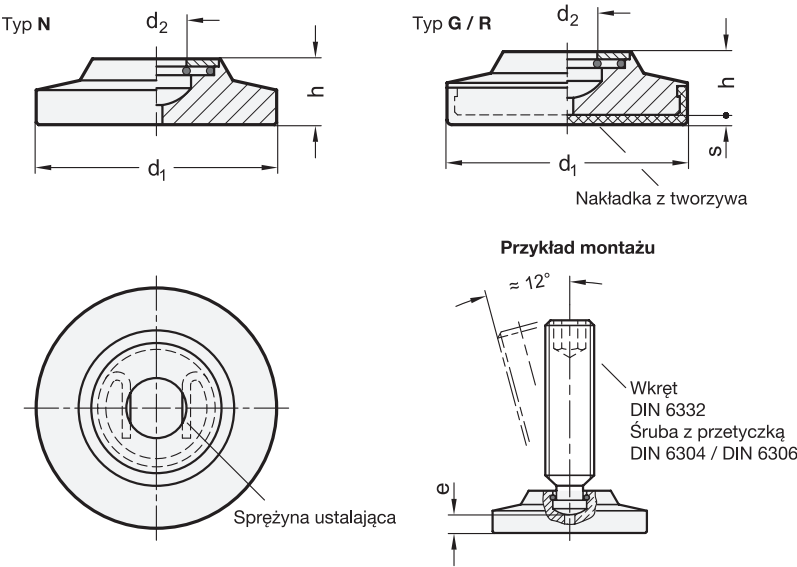
DANE TECHNICZNE

- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



Przykład montażu





GN 6311.3-N

Oznaczenie	d ₁	h	d ₂ +0.2	e ≈	odpowiednie do wkrętów dociskowych DIN 6332	⚖
GN 6311.3-50-11,5-N	50	11.5	9.2	3.7	M 12	133
GN 6311.3-50-13,5-N	50	13.5	12.5	4	M 16	140
GN 6311.3-60-13,5-N	60	13.5	12.5	4	M 16	227
GN 6311.3-60-15,5-N	60	15.5	16.5	4.3	M 20	237
GN 6311.3-80-18-N	80	18	12.5	8	M 16	459
GN 6311.3-80-20-N	80	20	16.5	8.3	M 20	476
GN 6311.3-100-20-N	100	20	12.5	11	M 16	823
GN 6311.3-100-22-N	100	22	16.5	11.3	M 20	839

GN 6311.3-G

Oznaczenie	d ₁	h	d ₂ +0.2	e ≈	s	odpowiednie do wkrętów dociskowych DIN 6332	⚖
GN 6311.3-50-11,5-G	50	11.5	9.2	3.7	2	M 12	126
GN 6311.3-50-13,5-G	50	13.5	12.5	4	2	M 16	133
GN 6311.3-60-13,5-G	60	13.5	12.5	4	2	M 16	217
GN 6311.3-60-15,5-G	60	15.5	16.5	4.3	2	M 20	227

GN 6311.3-R

Oznaczenie	d ₁	h	d ₂ +0.2	e ≈	s	odpowiednie do wkrętów dociskowych DIN 6332	⚖
GN 6311.3-50-11,5-R	50	11.5	9.2	3.7	2	M 12	114
GN 6311.3-50-13,5-R	50	13.5	12.5	4	2	M 16	122
GN 6311.3-60-13,5-R	60	13.5	12.5	4	2	M 16	197
GN 6311.3-60-15,5-R	60	15.5	16.5	4.3	2	M 20	207
GN 6311.3-80-18-R	80	18	12.5	8	2.5	M 16	422
GN 6311.3-80-20-R	80	20	16.5	8.3	2.5	M 20	438
GN 6311.3-100-20-R	100	20	12.5	11	3	M 16	773
GN 6311.3-100-22-R	100	22	16.5	11.3	3	M 20	787

